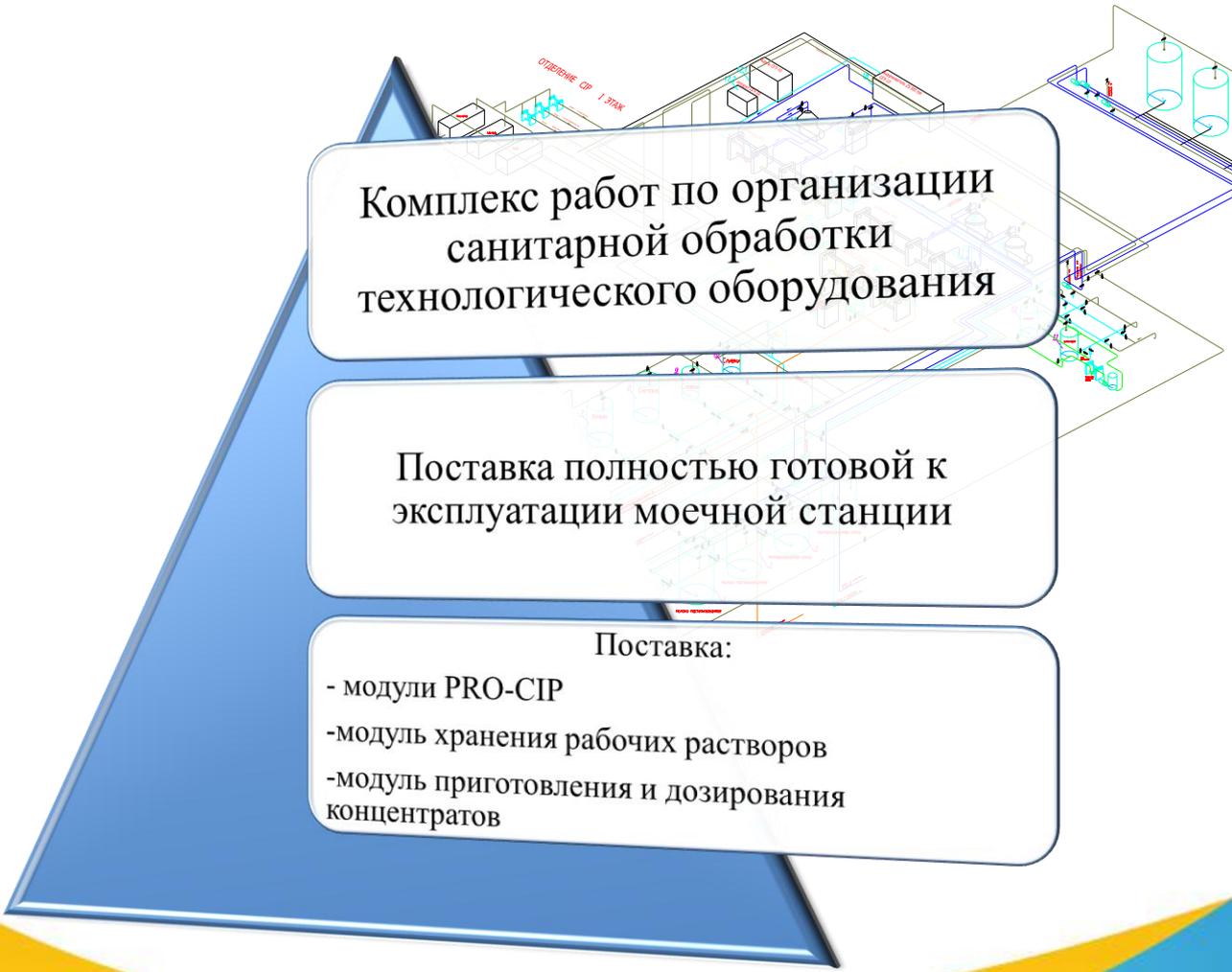




## **ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МОЕЧНЫЕ СТАНЦИИ PRO-CIP**

# СТРУКТУРА ПРЕДЛОЖЕНИЯ



Комплекс работ по организации санитарной обработки технологического оборудования

Поставка полностью готовой к эксплуатации моечной станции

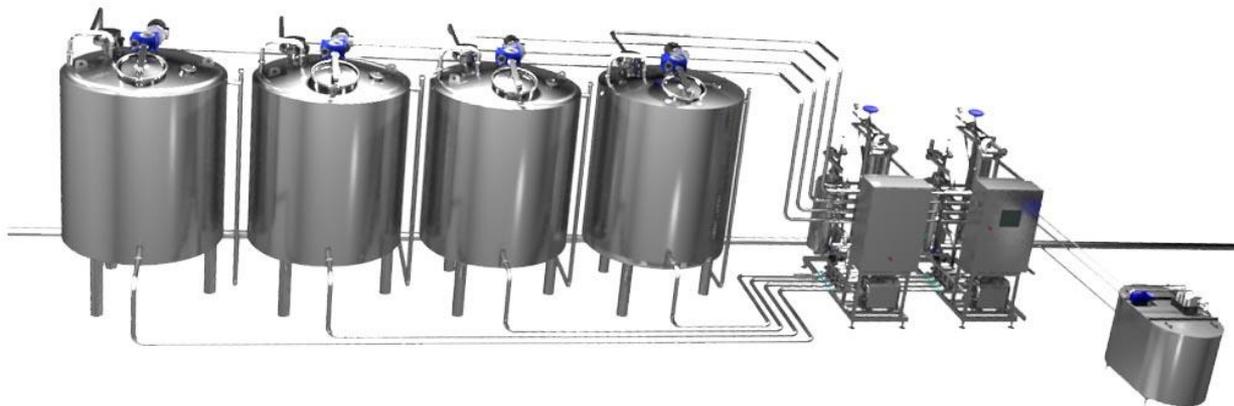
Поставка:

- модули PRO-CIP
- модуль хранения рабочих растворов
- модуль приготовления и дозирования концентратов

# КЛИЕНТЫ



# ТИПОРЯД



## PRO CIP - 1 (ЭКОНОМ)

- Полуавтоматическое управление;
- Поддержание температуры моющих растворов и контроль концентрации;
- малые занимаемые площади;

## PRO CIP - 10 (БИЗНЕС)

- Автоматическое управление по программе мойки с применением PLC российских производителей;
- Ручная регулировка производительности;

## PRO CIP - 100 (ПРЕМИУМ)

- Полностью автоматизированная моечная станция на базе PLC (Omron, Siemens) с функцией параметрирования объектов мойки;
- Регулируемая производительность до 45 куб. м/час;
- Программное поддержание необходимой концентрации моющих растворов;
- Возможность последующего наращивания контуров;

# ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СИР

- Производительность – 15 000 л/час
  - Полуавтоматическая система управления
  - Малые габариты
  - Простота эксплуатации
  - Бюджетная стоимость
- 

# МОДУЛЬ PRO-CIP 100



- 25 и 40 куб.м./час регулируемая
- Расходомер Siemens
- Спиральный теплообменник
- Полная комплектация
- Малый контур циркуляции
- Модульное исполнение с общим коллектором
- 9 основных программ мойки на каждый контур
- Управление насосами возврата
- Дистанционный запуск из диспетчерской программ мойки для разных объектов
- Коммуникация с активными объектами мойки, как например Sidel, пастеризаторы ОГУ-ProEU и т.д.

# МОДУЛЬ ХРАНЕНИЯ



- 4 резервуара
- Объем 2-12 м<sup>2</sup>
- Материал AISI 316
- Полная комплектация КИП

# МОДУЛЬ ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОНЦЕНТРАТОВ



- 2 резервуара
- Объем 500л
- Материал AISI 316
- Автоматика по дозировке
- Промывка водой линий подачи концентрата
- Полная комплектация

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОСТОИНСТВА

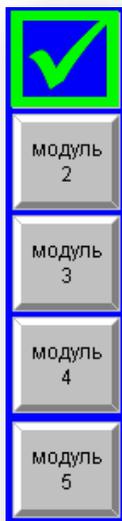


- Регулируемая производительность, 12/25/40 м<sup>2</sup>/час, расходомер для управления
- Трубчатый нагреватель моющих растворов
- Малый контур циркуляции
- Система приготовления и дозирования концентратов
- Базовое количество контуров 1-3, с возможностью наращивать до 5-ти и более

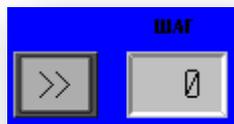
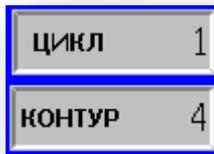
# ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ

- Производительность главного контроллера и программа рассчитана на управление 5-ю контурами даже при поставке 1 контурной станции
  - Соединение модулей по ProfiBus DP / DeviceNet
  - Ethernet
  - Программа шагов для каждого отдельного объекта мойки
  - Автотюнинг под сервисные среды
  - Главный пульт управления с визуализацией на 1м контуре
  - Второстепенные пульта на последующих контурах
- 

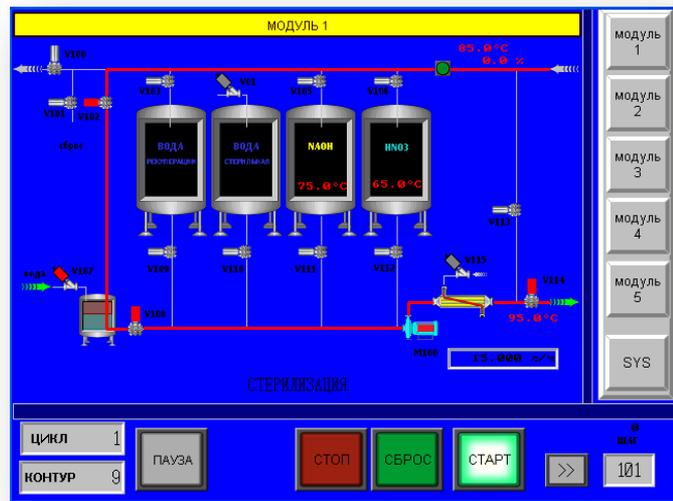
# ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ



- Функция программного запуска приготовления концентратов в любое время суток
- Функция параметрирования для контуров
- Управление обратным потоком



# ИНТЕРФЕЙС ОПЕРАТОРА



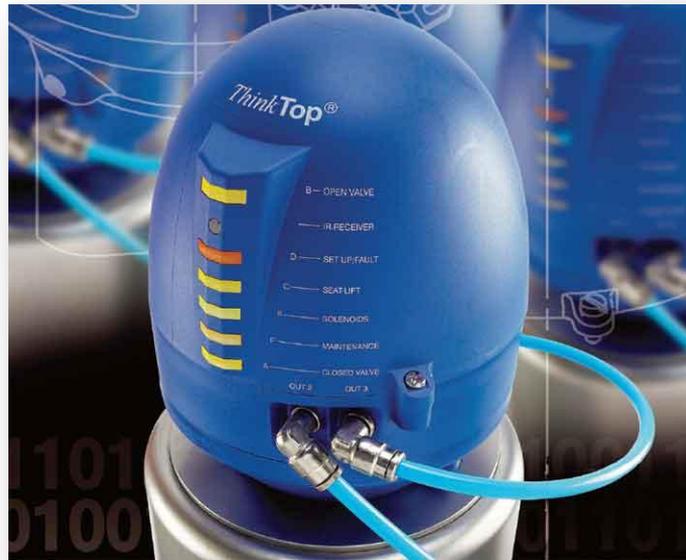
- Графический интерфейс
- Терминал ввода данных для бюджетных применений
- Полноцветный графический интерфейс оператора
- Промышленное исполнение
- Адаптированное меню

# ЭЛЕМЕНТНАЯ БАЗА

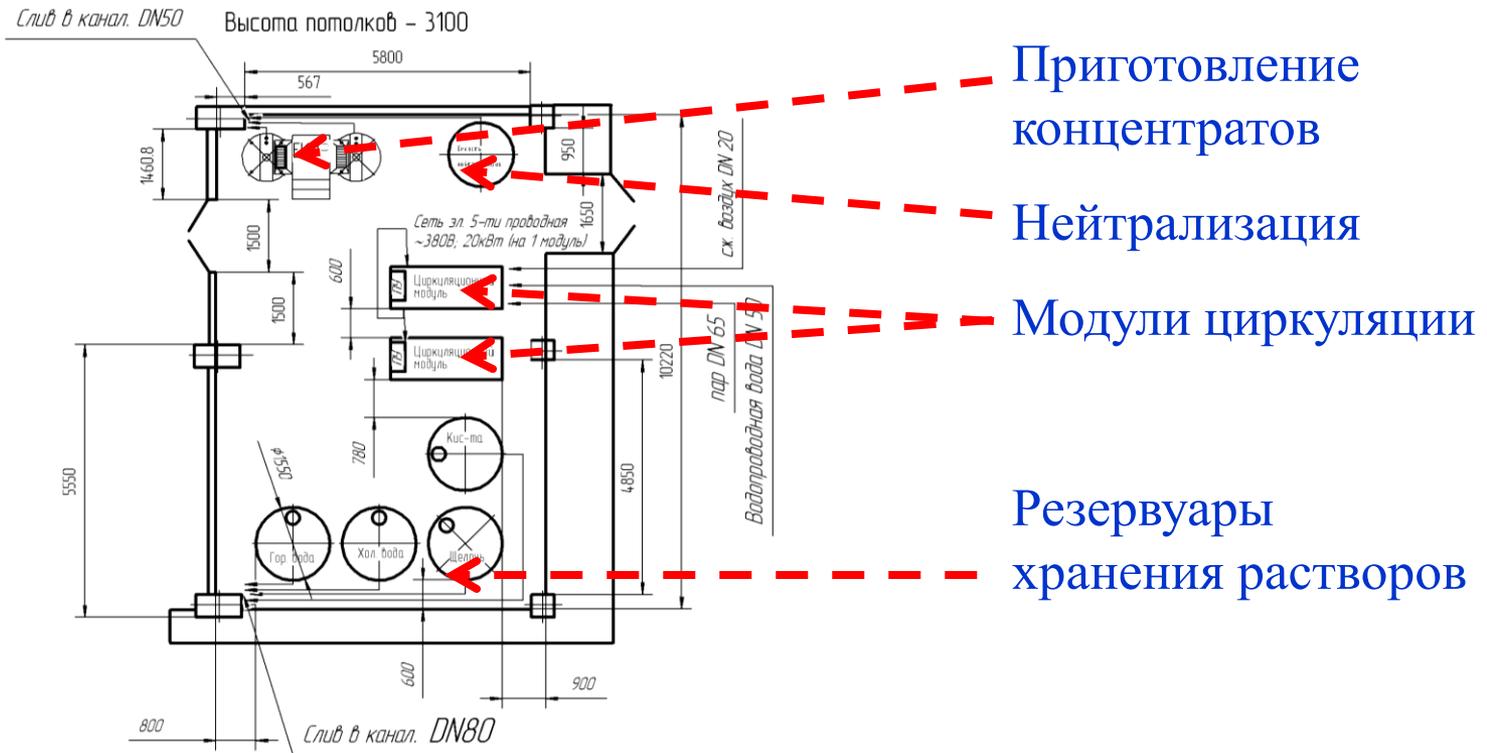
Контроллеры OMRON, SIEMENS

Клапаны Alfa Laval

Пневматика SMC



# ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Сбор конденсата с модуля – DN 25

Сбор в канализацию из емкостей – DN 80

Сбор в канализацию из ЕКР – DN 50

# ПАРТНЕРЫ И ПОСТАВЩИКИ

OMRON SIEMENS spirax sarco SMC



# ООО «ПРОТЕМОЛ»

160014, г. Вологда ул. Саммера 47 а  
Тел.: +7 (8172) 280-430  
E-mail: [info@protamol.ru](mailto:info@protamol.ru)

Региональное отделение «Московское»  
Тел.: +7 (495) 933-60-63  
E-mail: [sales@protamol.ru](mailto:sales@protamol.ru)

Сайт: <http://www.protex.ru>

